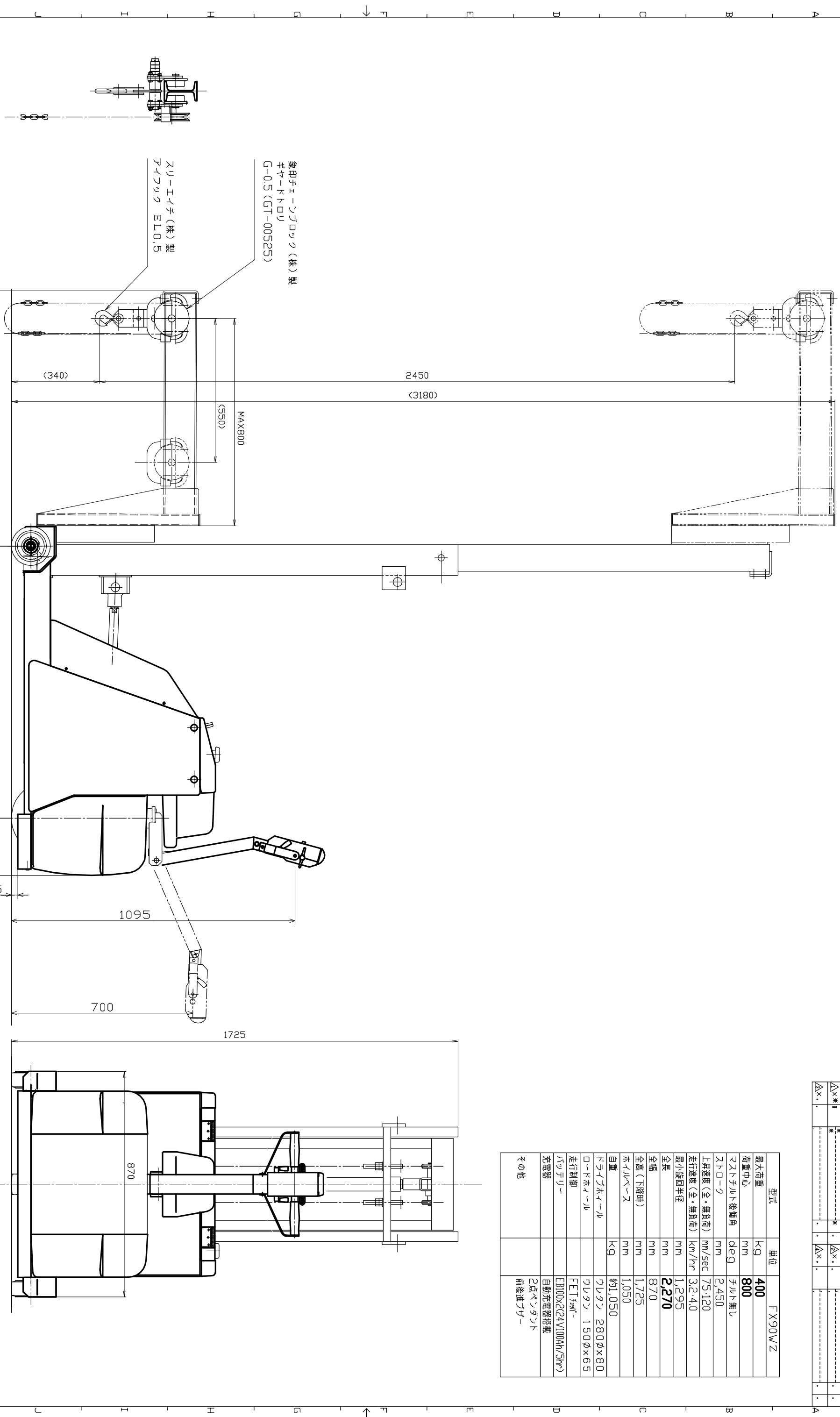


GENERAL TOLERANCE FOR MACHINING	RANGE	TYPE 01	TYPE 02	TYPE 03	TYPE 04	TYPE 05	TYPE 06	TYPE 07	TYPE 08	TYPE 09	TYPE 10	TYPE 11	TYPE 12	TYPE 13
TOLERANCE		±0.15	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8	±1.0	±1.2	±1.5	±2.0	±3.0	±5.0

INTENSION	△×△	△×△	△×△
	△×△	△×△	△×△

型式	単位	FX90WZ
最大荷重	kg	400
荷重中心	mm	800
フォックルト後傾角	deg	フォックルト無し
ストローク	mm	2,450
上昇速度 (全・無負荷)	mm/sec	75.120
走行速度 (全・無負荷)	km/hr	3.2・4.0
最小旋回半径	mm	1,295
全長	mm	2,270
全幅	mm	870
全高 (下路時)	mm	1,725
ホイールベース	mm	1,050
自重	kg	約1,050
クランプホールド	クランプ	280φ×80
ロードホールド	クランプ	150φ×65
走行制御	F.T制御	
バッテリー	EB100x2(24V100Ah/5hr)	自動充電器搭載
充電器		2点ペンタント
その他		前後進リザー



SYM	PART NAME	MATERIAL	QTY	REMARKS

MANAGER	DESIGNER	DATE	PART No.	外観図
		07.04.03	41808-F9001	

3-D ANGLE P	MATERIAL	SCALE	SIZE	APPLICATION QTY
	NONE	1		1